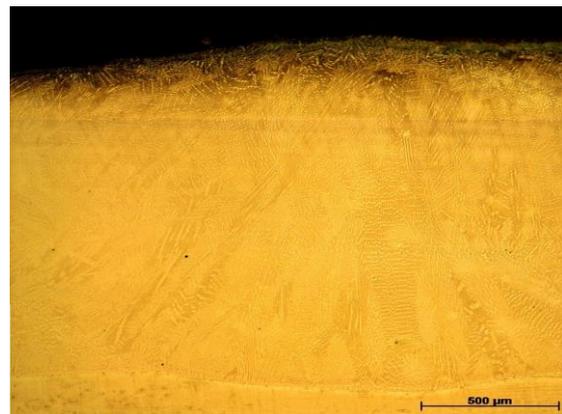
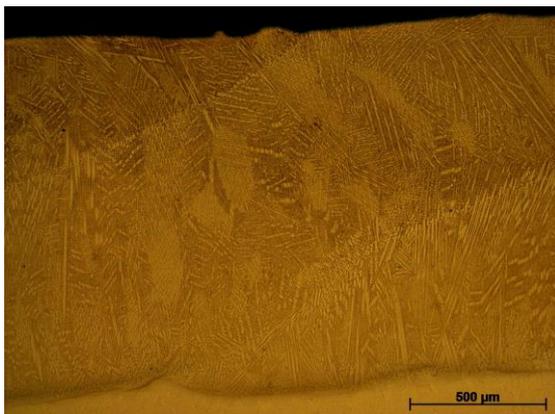


» LASER CLADDING

» CoCrW | Code: LPD 501.0

» MIKROSTRUKTUR



» ZUSAMMENSETZUNG

CoCrW Legierung

» PHYSIKALISCHE WERTE

Schichtdicke	0,5 – 3,0 mm
Mikrohärte	460 - 550 HV 0,1
Makrohärte	48 - 50 HRC
Porosität	unwesentliche / keine Poren

» GENERELLE EIGENSCHAFTEN

Kobalt basierende Legierung, zusammengesetzt aus Cr-, Co- und Wolframkarbiden, die in einer CoCr-Matrix eingebunden sind. Hohe Beständigkeit gegen Verschleiß, Korrosion, Kavitationserosion und Kontaktkorrosion über einen großen Temperaturbereich hinweg. Dieses Material besitzt auch eine hohe Härtebeständigkeit bis 500 °C und eine gute Oxidationsbeständigkeit bis 1000 °C. Sehr gute Beschichtung für vielfältige Anwendungsbereiche, die eine gute mechanische und chemische Beständigkeit erfordern. Es lassen sich Innendurchmessern über 60 mm beschichten.

» ANWENDUNGSBEREICHE

Ventilklappen, Ventilkugeln, Ventilsitze und Ventilschäfte für die Öl-, Gas-, Chemie- und Energieindustrie • Pumpenlaufräder und -wellen • Schnecken und Auskleidungen für Kunststoffextruder • Walzen für die Stahlproduktion